

コアレックス三栄(株) 東京工場 維持管理情報

令和4年4月

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号イに係る項目

項目	対象	種類	数量(t)
処分した産業廃棄物の種類及び数量	焼却炉	可燃性混合廃棄物	3678.78

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号ロ及びホ<sup>※1</sup>に係る項目

	測定の結果が得られた年月日		令和4年4月1日～ 令和4年4月30日	
	対象	測定を行った位置	測定の結果 <sup>※2</sup>	基準値
燃焼室中の燃焼ガスの温度(°C)	焼却炉	炉内燃焼部	928°C	800°C以上
集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)	焼却炉	集じん器入口	179°C	おおむね 200°C以下
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度(ppm)	焼却炉	誘引通風機出口	2.9 ppm	100 ppm

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号ハに係る項目

項目	対象	除去を行った年月日
冷却設備にたい積したばいじんの除去	焼却炉	令和3年4月30日
排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去	焼却炉	令和3年4月30日

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号ニに係る項目

項目	測定に係る排ガスを採取した年月日		測定の結果が得られた年月日	
	焼却炉	令和4年3月2日	令和4年3月14日	
	対象	測定に係る排ガスを採取した位置	測定の結果	基準値
硫黄酸化物濃度(ppm) 【硫黄酸化物排出量(m <sup>3</sup> N/h)】	焼却炉	集じん器出口	1 0.034	31.6 ppm 4.12 Nm <sup>3</sup> /h
ばいじん濃度(g/m <sup>3</sup> N) (O <sub>2</sub> 12%換算)	焼却炉	集じん器出口	0.002 未満	0.04 g/m <sup>3</sup>
塩化水素濃度(mg/m <sup>3</sup> N) (O <sub>2</sub> 12%換算)	焼却炉	集じん器出口	4 ppm	92 ppm
窒素酸化物濃度(ppm) (O <sub>2</sub> 12%換算)	焼却炉	集じん器出口	22 ppm	88.14 ppm
煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度 (ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	測定に係る排ガスを採取した年月日		測定の結果が得られた年月日	
	焼却炉	令和3年5月12日	令和3年6月10日	
	対象	測定に係る排ガスを採取した位置	測定の結果	基準値
	焼却炉	集じん器出口	0.017	0.1 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N

※1 固形燃料未使用、ばいじん又は焼却灰の焼成なし。

※2 測定の結果については、月の平均値とする。